

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS **4504522**

CHORIZO FRESCO – 522 F

DESCRIPCION: Es una mezcla de aditivos, especias y otros ingredientes, formulados para conseguir una gran estabilidad del producto en fresco refrigerado, acelerar el proceso de secado, disminuir las mermas de oreo y para evitar pérdidas de jugos en el envase final durante su tiempo de vida útil.

UTILIZACION: Elaboración de Chorizo Fresco.

MODO DE EMPLEO: Añadir en seco o disuelto en 5-7% de agua fría y amasar.

COMPOSICION DE INGREDIENTES: Sal, Especias y Extractos de especias, Fibras vegetales, Corrector acidez: GdL (E-575), Estabilizadores: Estabilizadores: Fosfatos (E-451) y Guar (E-412), Dextrosa, Antioxidantes: Citrato sódico (E-331) y Ascorbato sódico (E-301), Colorante: Carmín de Cochinilla (E-120).

ALÉRGICOS: Ninguno, según Directiva 2003/89/CE y Real Decreto 2220/2004.
"SIN GLUTEN"

DOSIS MAX.: 60 GRAMOS POR KG. DE MASA. (En su caso, añadir Nitrificantes aparte)

CARACTERISTICAS

ASPECTO FISICO: Polvo heterogéneo.

CARACTERES ORGANOLEPTICOS: Color rojo anaranjado, Aroma y sabor intensos.

ANALISIS FISICO-QUIMICO:

HUMEDAD :	12.0 % MAX.
PLOMO :	< 10 ppm
ARSENICO :	< 3 ppm

ANALISIS MICROBIOLÓGICO:

E. COLI :	10 / g. MAX.
SALMONELLA :	AUSENCIA 25 g.
SULFITO REDUCT. :	1.000 / g. MAX.
LISTERIA MONOCYTOGENES:	AUSENCIA 25 g.

PRESENTACION Y ENVASADO

Bolsas de 5 Kg. de poliéster - polietileno.

Sacos de 10 o 25 Kg. de papel multihoja y bolsa interior de polietileno.

Nuestros envases están acogidos al Sistema Integrado de Gestión de Envases mediante ECOEMBES.

ETIQUETADO Y ROTULACION

En la información del etiquetado constan : Denominación del producto, Peso Neto, Fecha de consumo preferente, Lote de fabricación, Identificación de la Empresa. La Rotulación cumple: Art. 8 del R.D. 1111/1991 sobre el etiquetado de aditivos alimentarios, la Norma General de Etiquetado R.D.1334/1999 y R.D. 2220/2004 sobre Alérgicos y el Reglamento sobre OMG Nº 1830/2003.

ALMACENAMIENTO Y CONSERVACION

Este producto conserva todas sus características por un periodo mínimo de 24 meses cuando es conservado cerrado, en lugar fresco, seco y al abrigo de la luz.

*Producto fabricado en España por JUAN MARTINEZ PEREZ, S. L. "Sta. Catalina del Monte ®"
con números R.G.S.A.: 31.00254/MU y 24.00052/MU*