

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS **4512296**

LONGANIZA FRESCA MERGUEZ – 296

DESCRIPCION: Es una mezcla de aditivos, especias y otros ingredientes, seleccionados para conseguir los mejores resultados en color, conservación, sabor y aroma en la elaboración de esta característica longaniza de origen árabe denominada Merguez.

UTILIZACION: Elaboración de Longaniza Fresca.

MODO DE EMPLEO: Disolver en agua fría, incorporar a la masa y amasar.

COMPOSICION DE INGREDIENTES: Especias (con semillas de Mostaza), Sal, Fécula de patata, Dextrosa, Extractos de especias, Antioxidantes: Citrato sódico (E-331), Ascorbato sódico (E-301), Conservadores: Sulfito sódico (E-221) y Metabisulfito potásico (E-224), Colorante: Carmín de Cochinilla (E-120).

ALÉRGICOS: Sulfitos y Mostaza.
"SIN GLUTEN"

DOSIS MAX.: 60 GRAMOS POR KG. DE MASA.

CARACTERISTICAS

ASPECTO FISICO : Polvo heterogéneo.

CARACTERES ORGANOLEPTICOS: Color rojo-anaranjado, aroma y sabor intenso, especiado.

ANÁLISIS FISICO-QUÍMICO:

HUMEDAD:	12.0 % MAX.
PLOMO:	< 10 ppm
ARSENICO:	< 3 ppm

ANÁLISIS MICROBIOLÓGICO:

E. COLI:	< 10 ufc/g..
SALMONELLA:	AUSENCIA 25 g.
SULFITO REDUCT. :	< 1.000 ufc/g.
LISTERIA MONOCYTOGENES:	AUSENCIA 25 g.

PRESENTACION Y ENVASADO

Bolsas de 5 Kg. de poliéster - polietileno.

Sacos de 10 o 25 Kg. de papel multihoja y bolsa interior de polietileno.

Nuestros envases están acogidos al Sistema Integrado de Gestión de Envases mediante ECOEMBES.

ETIQUETADO Y ROTULACION

En la información del etiquetado constan : Denominación del producto, Peso Neto, Fecha de consumo preferente, Lote de fabricación, Identificación de la Empresa. La Rotulación cumple: Art. 8 del R.D. 1111/1991 sobre el etiquetado de aditivos alimentarios, la Norma General de Etiquetado R.D.1334/1999 y R.D. 2220/2004 sobre Alérgicos y el Reglamento sobre OMG Nº 1830/2003.

ALMACENAMIENTO Y CONSERVACION

Este producto conserva todas sus características por un periodo mínimo de dos años cuando es conservado cerrado, en lugar fresco, seco y al abrigo de la luz.

*Producto fabricado en España por JUAN MARTINEZ PEREZ, S. L. "Sta. Catalina del Monte ®"
con números R.G.S.A. 31.00254/MU y 24.00052/MU*

Fecha edición: 12/01/06

E.L.FRES.ROJA-296 Merguez r28.doc - Página 1 de 1

Fecha revisión: 03/05/10

Revisión: 2.8