

**GUÍA DE APLICACIÓN
4626817**

CHORIZO CULAR IBERICO – 817 “SIN E-124”

DESCRIPCIÓN: Es una mezcla de aditivos e ingredientes seleccionados para conseguir los mejores resultados en sabor, color y aroma en la elaboración de Chorizo y en particular chorizo con carne de cerdo ibérico madurado-secado por el proceso tradicional en frío.

UTILIZACIÓN: Elaboración de Chorizo.

MODO DE EMPLEO: Incorporar en seco a la masa y amasar.

COMPOSICIÓN DE INGREDIENTES: Sal, Pimentón, Dextrina, Leche en polvo, Proteína de soja, Dextrosa, Especies y Extractos de especias, Estabilizadores: [1.5%]Fosfatos (E-451 y E-452), Antioxidantes: Citrato sódico (E-331) y [<0.63%]Isoascorbato sódico (E-316), Conservador: [0.18%]Nitrato potásico (E-252).

ALÉRGICOS: Derivados de Leche (Lactosa y Proteínas de leche), Productos de Soja.
“SIN GLUTEN”

DOSIS MAX.: 80 GRAMOS POR KG. DE MASA. (Para mayor nitrificación añadir 3 g Nitrisan-154C) .

MÉTODO ELABORACIÓN:

TABLA DE DOSIFICACIÓN: Las cantidades aquí indicadas son solo orientativas y se deben ajustar a las características determinadas de cada caso.

INGREDIENTES:	PARA 1 Kg. CARNE	PARA 100 Kg. CARNE
Magro Ibérico 1ª 80/20:	1.000 gr.	100 Kg.
Agua fría dechlorada:	20 gr.	2 Kg.
NITRISAN-154 C:	3 gr.	0,3 Kg.
Prep: CHORIZO-817	80 gr.	8 Kg.

CARNES: Magro de cerdo ibérico, como orientación tipo 1ª 80/20. Bien enfriadas en cámara de frío durante 48/72 horas. En general, siempre es recomendable efectuar todo el proceso de elaboración, desde el picado, amasado y embutido con la carne y masa bien fría, trabajando siempre entre -2 y +2 °C., pero con carne de ibérico es aún mas necesario conservar estas temperaturas para evitar que la grasa se disgregue y se nos “embarre” el embutido.

PICADO: Se pica bien frío $-2 +1^{\circ}\text{C}$. con placa de 15 a 30 mm.

AMASADO: Es conveniente disolver el NITRISAN-154 en el agua y añadirlo a la carne picada, después se añade el preparado para CHORIZO-817. Los tiempos de amasado varían según el equipo, normalmente se suele amasar durante 2 o 3 min al vacío. El amasado se debe hacer en el mínimo de tiempo para evitar que se embarre el tocino, ya que esto ocasiona una presentación, coloración y conservación muy deficientes. El tocino embarrado se enrancia con mucha rapidez.

EMBUTIDO: Seguidamente se embute en tripa cular, bien lavada, de diámetro 60-75 mm., en embutidora de vacío, o en su defecto, lo más apretado posible sin dejar huecos o burbujas de aire.

MACERACIÓN/GOTEO: Las piezas embutidas se cuelgan en carros con espacio suficiente para permitir la circulación de aire entre los embutidos y se dejan en reposo en cámara de frío a 4°C durante 24 horas, sin corrientes de aire, para permitir que la tripa gotee el exceso de agua, que la masa macere, que se estabilicen y equilibren las temperaturas y que comience el desarrollo de los microorganismos responsables de la "curación".

MADURACIÓN-SECADO (PROCESO TRADICIONAL EN FRIO): Se efectúa en secadero a una temperatura de 7 a 9°C y humedad relativa del 80-85% durante 45 a 60 días dependiendo del calibre empleado, al final del proceso se obtienen unas mermas del 25-35%. Si la curación se hace de forma natural, la temperatura y humedad deberá aproximarse en todo lo posible a los datos citados. Las corrientes de aire pueden ocasionar daños irreparables "ahuecado" y excesivas mermas, por lo que es necesario evitarlas y de esta forma conseguir una maduración lenta, que nos proporciona un Chorizo bien ligado, con buen aroma-sabor y además tierno.

FASE	DURACION	TEMPERATURA	HUMEDAD RELATIVA
MACERACIÓN	24 HORAS	4 a 5 $^{\circ}\text{C}$	LIBRE %
SECADO	40-60 DIAS	7 a 9 $^{\circ}\text{C}$	80 a 85 %

PRESENTACIÓN: En forma típica de la tripa "Cular" recubierto de moho diverso, con un peso medio de 700 a 1.200 gr por unidad.

CONSUMO: Normalmente crudo-curado cortado en finas lonchas.

ETIQUETADO: Carne de cerdo ibérico, etc. y los ingredientes citados anteriormente.

OBSERVACIONES: Es de suma importancia efectuar una escrupulosa limpieza de cuantos elementos intervienen en la fabricación, así como un perfecto estado de placas y cuchillas para conseguir un buen picado de las carnes, evitando magullados y recalentados.

La información suministrada en este documento esta basada en nuestro conocimiento y experiencia, es ofrecida solo como orientación a nuestros clientes bajo nuestra convicción de que es fiable. Los datos incluidos no deben ser considerados como garantías, expresas o implícitas, ni como condiciones de venta. El empleo de nuestros productos esta fuera de nuestro control y bajo la responsabilidad del comprador, por lo que se recomienda que cada usuario lleve a cabo sus propios ensayos de aplicación. Es responsabilidad del usuario cumplir la legislación vigente en su país y no infringir ninguna patente, marca registrada u otras limitaciones.

Producto fabricado en España por JUAN MARTINEZ PEREZ, S.L. "Sta. Catalina del Monte ®" con R.G.S.A.: 31.00254/MU y 24.00052/MU.